



ContiPuls

Rühren und Verarbeiten
direkt im IBC

Wir optimieren Prozesse – mit klugen Ideen.

Das ContiPuls-Prinzip: Effizienz hoch drei

Intermediate Bulk Container steigern die Effizienz beim Transport und bei der Lagerung von flüssigen und rieselfähigen Stoffen. Wir haben noch einen Schritt weiterdacht. Das Ergebnis: ein Rührsystem mit Dichteinheit für die Weiterverarbeitung verschiedenster Stoffe direkt im IBC.

Vorteile, die sich rechnen:

- kein Umfüllen in verfahrenstechnische Anlagen
- geringere Anlagenkapazitäten für die gleichen Verfahrensschritte
- schnellere Weiterverarbeitung
- leicht zu reinigen

Zuverlässige Durchmischung – bis in die Ecken

Kubischer Behälter? Unterschiedliche Viskosität und Dichte? Kein Problem für das ContiPuls-Rührsystem. Es durchmischt dünne, zähflüssige und sogar hochviskose Stoffe bis in die hinterste Ecke des IBC. Dafür sorgen die verschiedenen Rührorgane, die mit numerischen Verfahren strömungs- und leistungsoptimiert sind.

Effizient angesteuert – auch in Sachen Energie

Die frequenzgesteuerte Drehzahlregelung am Antrieb garantiert die energie-effiziente Anwendung des Rührsystems.

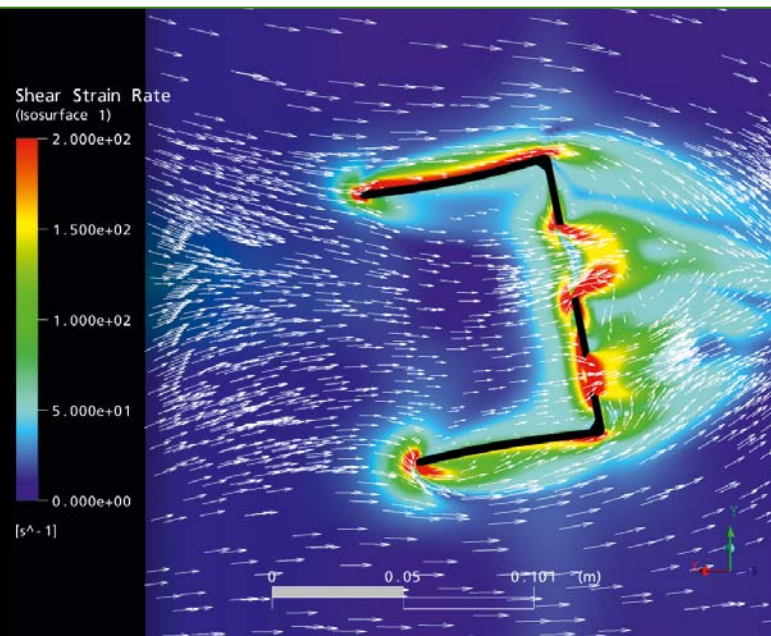
Sie sorgt für ein optimales Rührergebnis bei einem Wirkungsgrad der Premium Efficiency Class (IE3).

Perfekte Abdichtung für verschiedenste Verfahrensschritte

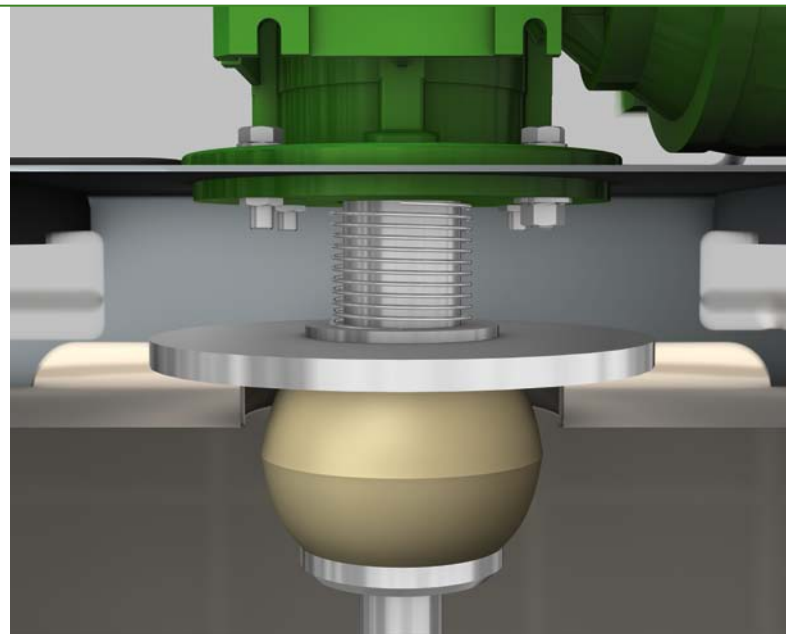
Rühren und Mischen von Stoffen direkt im Container ohne Austreten des Rührguts oder Kontamination – das ermöglicht die speziell für den IBC entwickelte Dichteinheit des ContiPuls-Rührsystems.

Sie schließt bereits mit dem Aufsetzen den Rührwellendurchgang perfekt ab. Während Sie den IBC für Verfahrensschritte nutzen, dringen keine Stoffe von außen nach innen oder umgekehrt, so dass während der verschiedenen Verfahrensschritte die jeweiligen Vorgaben in Sachen Hygiene, Umwelt und Arbeitssicherheit erfüllt sind.

Strömungssimulation beim TriPuls



Dichteinheit



Wir denken mit – bis ins letzte Detail.



Klapp-Propeller Typ ZKR



Propeller Typ DR



TriPuls



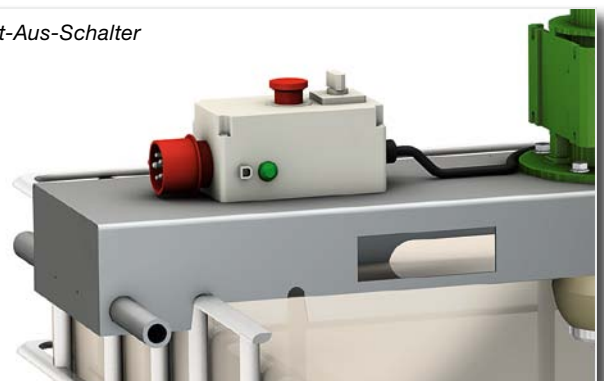
TriPuls Helix

Sicher, zuverlässig, hochwertig – Qualität von TMR

Das ContiPuls-Rührsystem entspricht unserem hohen Anspruch in puncto Sicherheit: Eine Zweihand-Sicherheitsschaltung schützt vor unbeabsichtigtem Start des Rührsystems. Außerdem haben wir Not-Aus-Schalter und Unterspannungsauslöser integriert.

Für eine stabile Befestigung des Rührsystems am IBC sorgt die robuste Edelstahltraverse, die mit wenigen Handgriffen anzubringen ist. Alle mit dem Rührgut in Kontakt kommenden Teile sind aus FDA-konformen Materialien.

Not-Aus-Schalter



Wir planen – ganz nach Ihrem Bedarf.

ContiPuls: Technische Daten

Ausführung	Ecomix	Standardmix	Powermix
Motor	Drehstrom	Drehstrom	Drehstrom
Leistung	0,75 KW	1,5 KW	2,2 KW
Betriebsspannung	3 AC 400 V / 50 Hz	3 AC 400 V / 50 Hz	3 AC 400 V / 50 Hz
Energieeffizienzklasse	IE 2	IE 2	IE 3
Motor-Nennzahl	1500 min ⁻¹	1500 min ⁻¹	1500 min ⁻¹
Motor-Nennstrom	1,9 A	3,7A	5,7 A
Schutzart	IP 55	IP 55	IP 55
Isolationsklasse	F	F	F
Umgebungstemperatur	40 °C	40 °C	40 °C
Drehzahlregelung	auf Wunsch mit Frequenzumrichter	nicht möglich	Frequenzumrichter
Getriebe	entfällt	Rührwerk – Koaxialgetriebe mit verstärkter Lagerung	
Rührwerksdrehzahl	1500 min ⁻¹	140 min ⁻¹	0–220 min ⁻¹
Rührorgan	Energieeffizienz-Propeller (Typ DR)	TriPuls 2/650/110	TriPuls 2/650/110
alternativ	klappbarer Propeller (Typ ZKR) / Dissolver	TriPuls Helix	TriPuls Helix
Ausführung produktberührter Teile	1.4571 Glasperlen gestrahlt	1.4571 Glasperlen gestrahlt	1.4571 Glasperlen gestrahlt
Traverse	für Standard – IBC		
elektrischer Anschluss	CEE 17 Steckdose		
Zweihandschalter	Ein / Aus		
Sicherheitsschalter	Not-Aus		
Elektr. Sicherung	Unterspannungsauslöser		
Handhabungselemente	Staplertaschen		
	Handgriffe		
Dichteinheit	optional		
Anwendungsbereich			
Viskosität	1–400 mPas	< 2000 mPas	< 15.000 mPas
Rühaufgabe	Homogenisieren / Suspendieren		